

# ANTON R22

Denominación comercial: R22

Nº ASHRAE del gas: R22

Fórmula química: HCFC formado por:  
100% de R22 (Clorodifluorometano)

## Aplicaciones:

Equipos de aire acondicionado.

Heladeras familiares y comerciales.

Dispensadores de bebidas.

Para media y alta temperatura de evaporación.

# anton®



Lubricante:  
Aceite mineral y alquil benceno.

Temperatura de ebullición:  
a 1Atm = 1,013 bar -40.8°C

Temperatura de deslizamiento:  
Glide = 0°C

Destrucción de capa de ozono:  
ODP = 0.055

Recalentamiento global:  
GWP = 1700

Clasificación de seguridad:  
No tóxico, ni explosivo. A1 grupo L1

## CARACTERÍSTICAS

- El gas refrigerante R22 es un hidroclorofluorocarbono (HCFC) ampliamente usado en todos los sectores de la refrigeración y climatización. Tiene un bajo valor de ODP y unas excelentes propiedades termodinámicas que hacen que este refrigerante sea idóneo para aplicaciones de alta y media temperatura en instalaciones fijas, transporte refrigerado y aire acondicionado.
- El R22 es un refrigerante muy estable y se puede utilizar con la mayoría de los materiales usados normalmente en la refrigeración: sin embargo se deben evitar metales como magnesio, zinc, y aleaciones de aluminio con contenidos de magnesio superiores al 2%. El R22 es compatible con la mayoría de plásticos y elastómeros, pero normalmente su comportamiento con estos materiales dependerá también de la temperatura de trabajo y del tipo de aceite utilizado.
- El R22 es una sustancia con muy poca toxicidad. 9). Los envases de R22 deben almacenarse en lugares frescos, secos y ventilados alejados de fuentes de calor. En caso de fuga de R22 los vapores son más pesados que el aire y se acumularán a nivel del suelo.
- Clasificación de seguridad: A1 grupo L1.

## APLICACIONES

- Equipos de aire acondicionado.
- Heladeras familiares y comerciales.
- Dispensadores de bebidas.

## LUBRICANTE

- AM - Aceite mineral.
- AB - Alquil benceno.

## BENEFICIOS

- Es compatible con la mayoría de los materiales usados normalmente en la refrigeración.
- Es miscible con la mayoría de los aceites.

# TABLA DE PRESIÓN / TEMPERATURA

Temp. (°C)	R22
-50	-0.36
-48	-0.29
-46	-0.21
-44	-0.13
-42	-0.04
-40	0.05
-38	0.15
-36	0.26
-34	0.38
-32	0.51
-30	0.63
-28	0.78
-26	0.93
-24	1.09
-22	1.26
-20	1.45
-18	1.64
-16	1.85
-14	2.07

Temp. (°C)	R22
-12	2.31
-10	2.54
-8	2.80
-6	3.07
-4	3.36
-2	3.66
0	3.97
2	4.31
4	4.66
6	5.02
8	5.40
10	5.80
12	6.22
14	6.66
16	7.12
18	7.60
20	8.10
22	8.62
24	9.16

Temp. (°C)	R22
26	9.72
28	10.31
30	10.92
32	11.55
34	12.21
36	12.89
38	13.60
40	14.33
42	15.09
44	15.88
46	16.70
48	17.54
50	18.42
52	19.32
54	20.26
56	21.23
58	22.23

(Presión: Bares manométricos)

## PROPIEDADES FÍSICAS

Peso molecular: **86.47 (g/mol)**

Temperatura de congelación: **-160 (°C)**

Temperatura crítica: **96.15 (°C)**

Presión crítica: **49.88 (bar)**

Densidad crítica: **0.513 (Kg/l)**

Temperatura de ebullición: **-40.8 (°C)**

Densidad del líquido a 25°C: **1.19 (Kg/l)**

Presión del vapor a 25°C: **10.44 (bar)**

Conductividad térmica del líquido a 25°C: **0.0868 (W/mk)**

Conductividad térmica del vapor a 25°C (1.013 bar): **0.0113 (W/mk)**

Solubilidad en agua 25°C (1.013 bar): **0.30 (%)**

Viscosidad del líquido a 25°C: **0.178 (mPas)**

Viscosidad del vapor a 25°C: **0.0127 (mPas)**