

ANTON R22

Denominación comercial: R22

Nº ASHRAE del gas: R22

Fórmula química: HCFC formado por:
100% de R22 (Clorodifluorometano)

Aplicaciones:

Equipos de aire acondicionado.

Heladeras familiares y comerciales.

Dispensadores de bebidas.

Para media y alta temperatura de evaporación.

anton®



Lubricante:
Aceite mineral y alquil benceno.

Temperatura de ebullición:
a 1Atm = 1,013 bar -40.8°C

Temperatura de deslizamiento:
Glide = 0°C

Destrucción de capa de ozono:
ODP = 0.055

Recalentamiento global:
GWP = 1700

Clasificación de seguridad:
No tóxico, ni explosivo. A1 grupo L1

CARACTERÍSTICAS

- El gas refrigerante R22 es un hidroc fluorocarbono (HCFC) ampliamente usado en todos los sectores de la refrigeración y climatización. Tiene un bajo valor de ODP y unas excelentes propiedades termodinámicas que hacen que este refrigerante sea idóneo para aplicaciones de alta y media temperatura en instalaciones fijas, transporte refrigerado y aire acondicionado.
- El R22 es un refrigerante muy estable y se puede utilizar con la mayoría de los materiales usados normalmente en la refrigeración: sin embargo se deben evitar metales como magnesio, zinc, y aleaciones de aluminio con contenidos de magnesio superiores al 2%. El R22 es compatible con la mayoría de plásticos y elastómeros, pero normalmente su comportamiento con estos materiales dependerá también de la temperatura de trabajo y del tipo de aceite utilizado.
- El R22 es una sustancia con muy poca toxicidad. 9). Los envases de R22 deben almacenarse en lugares frescos, secos y ventilados alejados de fuentes de calor. En caso de fuga de R22 los vapores son más pesados que el aire y se acumularán a nivel del suelo.
- Clasificación de seguridad: A1 grupo L1.

APLICACIONES

- Equipos de aire acondicionado.
- Heladeras familiares y comerciales.
- Dispensadores de bebidas.

LUBRICANTE

- AM - Aceite mineral.
- AB - Alquil benceno.

BENEFICIOS

- Es compatible con la mayoría de los materiales usados normalmente en la refrigeración.
- Es miscible con la mayoría de los aceites.

TABLA DE PRESIÓN / TEMPERATURA

| Temp. (°C) | R22 |
|------------|-------|
| -50 | -0.36 |
| -48 | -0.29 |
| -46 | -0.21 |
| -44 | -0.13 |
| -42 | -0.04 |
| -40 | 0.05 |
| -38 | 0.15 |
| -36 | 0.26 |
| -34 | 0.38 |
| -32 | 0.51 |
| -30 | 0.63 |
| -28 | 0.78 |
| -26 | 0.93 |
| -24 | 1.09 |
| -22 | 1.26 |
| -20 | 1.45 |
| -18 | 1.64 |
| -16 | 1.85 |
| -14 | 2.07 |

| Temp. (°C) | R22 |
|------------|------|
| -12 | 2.31 |
| -10 | 2.54 |
| -8 | 2.80 |
| -6 | 3.07 |
| -4 | 3.36 |
| -2 | 3.66 |
| 0 | 3.97 |
| 2 | 4.31 |
| 4 | 4.66 |
| 6 | 5.02 |
| 8 | 5.40 |
| 10 | 5.80 |
| 12 | 6.22 |
| 14 | 6.66 |
| 16 | 7.12 |
| 18 | 7.60 |
| 20 | 8.10 |
| 22 | 8.62 |
| 24 | 9.16 |

| Temp. (°C) | R22 |
|------------|-------|
| 26 | 9.72 |
| 28 | 10.31 |
| 30 | 10.92 |
| 32 | 11.55 |
| 34 | 12.21 |
| 36 | 12.89 |
| 38 | 13.60 |
| 40 | 14.33 |
| 42 | 15.09 |
| 44 | 15.88 |
| 46 | 16.70 |
| 48 | 17.54 |
| 50 | 18.42 |
| 52 | 19.32 |
| 54 | 20.26 |
| 56 | 21.23 |
| 58 | 22.23 |

(Presión: Bares manométricos)

PROPIEDADES FÍSICAS

Peso molecular: **86.47 (g/mol)**

Temperatura de congelación: **-160 (°C)**

Temperatura crítica: **96.15 (°C)**

Presión crítica: **49.88 (bar)**

Densidad crítica: **0.513 (Kg/l)**

Temperatura de ebullición: **-40.8 (°C)**

Densidad del líquido a 25°C: **1.19 (Kg/l)**

Presión del vapor a 25°C: **10.44 (bar)**

Conductividad térmica del líquido a 25°C: **0.0868 (W/mk)**

Conductividad térmica del vapor a 25°C (1.013 bar): **0.0113 (W/mk)**

Solubilidad en agua 25°C (1.013 bar): **0.30 (%)**

Viscosidad del líquido a 25°C: **0.178 (mPas)**

Viscosidad del vapor a 25°C: **0.0127 (mPas)**