

Test de acidez

1. DESCRIPCIÓN

Test rápido para evaluar el nivel de acidez del aceite lubricante en compresores de aire acondicionado y refrigeración

2. APLICACIONES USUALES

Revisión y mantenimiento de compresores en sistemas de refrigeración. Puede ser usado con cualquier tipo de aceite lubricante.

3. PREPARACIÓN

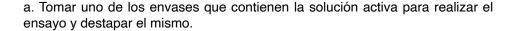
Antes de comenzar a utilizar el Test de Acidez Anton Chem se requiere extraer una pequeña porción de aceite del equipo a controlar. Solo se necesitan 2 ml de aceite en el caso de aceite tipo POE, y 4 ml en el resto de los aceites.

Para extraer dicho aceite se debe extraer sobre un vaso colector gas refrigerante por la válvula de descarga. Al realizar dicha actividad se podrá ver cómo el aceite se va acumulando en el fondo del frasco mientras el gas se evapora a la atmósfera.

Extraer solo la cantidad mínima necesaria para realizar el Test, de modo tal de no perder una cantidad significativa de gas.

4. MODO DE USO



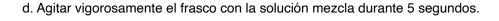




b. Emplear una pipeta plástica descartable de la caja y medir con la misma la cantidad de aceite requerida para realizar el ensayo: aceite POE 2 ml, otros aceites 4 ml.



c. Colocar el volumen de aceite requerido dentro del frasco a de prueba. Cerrar fuerte la tapa





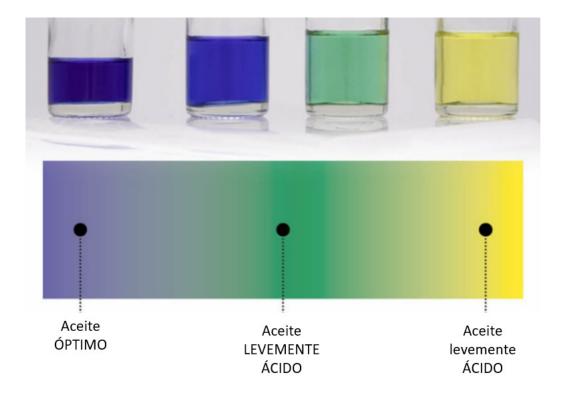
e. Observa el color resultante del ensayo.

NOTA IMPORTANTE: Tener en cuenta que si el aceite extraído del equipo presenta algún tipo de coloración la misma puede interferir en el resultado del ensavo.

Considerar esto al momento de evaluar el color obtenido.

5. RESULTADO

Una vez realizado el procedimiento se observará lo siguiente:



De acuerdo con el color obtenido se puede concluir:

- PÚRPURA: Aceite ÓPTIMO, no requiere tratamiento.
- **VERDE:** Aceite LEVEMENTE ÁCIDO, se recomienda aplicar el aditivo Anton Chem Neutralizador en la cantidad indicada según recomendación.
- **AMARILLO:** Aceite ÁCIDO: se recomienda aplicar un aditivo para neutralización de sistema en la cantidad indicada según fabricante. En caso de que no pueda corregirse con el aditivo se deberá reemplazar el aceite.perder una cantidad significativa de gas.

6. PRECAUCIONES

Tener especial cuidado en no contaminar ninguno de los utensilios empleados para el ensayo, como así también la correcta limpieza del contenedor previo a colocar el aceite. Cualquier contaminación que ingrese al envase de prueba puede afectar la medición y conducir a conclusiones erróneas.

7. PRESENTACIÓN

Cada unidad de producto se presenta en una caja plástica, la cual contiene 5 frascos de vidrio con solución de prueba y 5 pipetas plásticas.

Los reactivos no son reutilizables, descartar convenientemente luego de su uso

8. RENDIMIENTO

Rinde cinco pruebas de acidez por cada kit adquirido.

9. ADVERTENCIAS

Aunque las recomendaciones descriptas en la presente cartilla correspondan a nuestra mejor experiencia, estas son meramente indicativas, debiendo las mismas ser constatadas mediante aplicaciones prácticas por el responsable idóneo en la utilización de este producto, quien previo a su

aplicación debe asegurarse que el mismo resulta apto para el uso previsto. Para más información, comuníquese con nuestro Departamento de Asistencia Técnica.

10. MANIPULACIÓN

Para la manipulación del producto utilizar:

- Protección dérmica (guantes impermeables de protección).
- Protección ocular (anteojos de seguridad).

En caso de ingestión no inducir al vómito. Centro Nacional de Toxicología del Hospital Posadas: (011) 4469-9300.

